



## PRESSE-INFORMATION

# ANDRITZ präsentiert neues Portfolio an intelligenten Instrumenten auf der Pulp & Beyond in Helsinki

**GRAZ, 8. APRIL 2024.** Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ präsentiert am 11. April auf der Pulp & Beyond Exhibition in Helsinki ein neues Portfolio intelligenter Instrumente. Mit der sogenannten Smart Series reagiert ANDRITZ auf die Anforderungen der Zellstoff- und Papierhersteller, ihre Ziele in Bezug auf Prozesseffizienz und Umweltverträglichkeit besser zu erreichen.

Das Portfolio beinhaltet ein umfassendes Angebot an Mess-, Analyse- und Bildverarbeitungslösungen, Systemen für die Zustandsüberwachung sowie Robotik- und Mechatronik-Anwendungen.

*„Mit der Einführung der Smart Series legen wir ein solides Fundament für eine autonome Zukunft, das es unseren Kunden ermöglicht, ihre Prozesseffizienz, Zuverlässigkeit, Sicherheit und Umweltverträglichkeit deutlich zu verbessern und sicherstellt, dass diese Verbesserungen auch nachhaltig sind“,* so Johanna Newcomb, Vice President, ANDRITZ Automation and Digitalization - Smart Solutions.

Die Smart Series-Lösungen bieten den Kunden eine Basis an intelligenten Instrumenten, die den Weg für eine fortschrittliche Prozessoptimierung ebnet.

### **Smart Series: Wertvolle Daten – Vorausschauende Instandhaltung – Mehr Sicherheit durch Robotik**

Emissions- und Gasanalysatoren sowie Prozessmess- und Bildverarbeitungssysteme ergänzen Zellstoff- und Papieranlagen und verschaffen den Betreibern ein tieferes Verständnis über Prozess und Maschinenzustand als davor möglich. Mit Lösungen für die Zustandsüberwachung einer Vielzahl an Prozessanlagen und -bereichen unterstützen die Smart Series bei der Entwicklung vorausschauender Wartungskonzepte, um ungeplante Ausfallzeiten zu verringern und die Lebensdauer von Anlagen und Komponenten weiter zu erhöhen. Integrierte Robotik- und Mechatronik-Anwendungen reduzieren zudem die Notwendigkeit manueller Eingriffe in gefährlichen Bereichen von Zellstoff- und Papierfabriken und helfen bei der Planung regelmäßig anfallender Aufgaben sowie der Optimierung der Instandhaltung.

Die Smart Series ergänzen und sind integriert in die ANDRITZ-Digitalisierungsplattform Metris, welche mit neuesten IIoT-Technologien dazu beiträgt, die Effizienz und Rentabilität von Anlagen zu erhöhen.

Zu den Anwendungsbeispielen auf der Pulp & Beyond zählen der [Autonome Holzplatz](#) und [Roboterlösungen für die Rückgewinnungskessel eines Zellstoffwerks](#). Weitere Informationen erhalten Sie an unserem Stand A48 in Raum B6-3.

– Ende –





## **DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION**

Presse-Information steht unter [andritz.com/news-de](https://andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.

## **BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE**

Niklas Jelinek

Media Relations

[niklas.jelinek@andritz.com](mailto:niklas.jelinek@andritz.com)

[andritz.com](https://andritz.com)

## **ANDRITZ-GRUPPE**

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. Nachhaltigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil der Geschäftsstrategie und der Unternehmenskultur. Mit seinem umfangreichen Portfolio an nachhaltigen Produkten und Lösungen möchte ANDRITZ den größtmöglichen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft leisten und seinen Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele helfen. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydropower und Environment & Energy – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft und globale Präsenz sind wesentliche Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 30.000 Mitarbeiter und über 280 Standorte in mehr als 80 Ländern.

## **ANDRITZ PULP & PAPER**

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.